

B Á S C U L A ENVASADORA PARA SACOS VALVULADOS

MODELO: REE11

El Modelo de RODERICK es rápido y preciso, funciona con una amplia variedad de productos tipo polvos secos y polvos higroscópicos de difícil fluidez. La Báscula Envasadora para sacos valvulados es fácil de usar gracias a su pantalla táctil se fija el peso meta y colgar la bolsa de papel, plástico, polipropileno en la boquilla de descarga, sujeta la bolsa de la parte superior, la llena con producto, controla la pesada inicial y suelta automáticamente la bolsa llena sobre la banda transportadora final.

- CONTROLADOR ELECTRÓNICO FÁCIL DE USAR
- DISEÑO COMPACTO, APTO PARA TRABAJOS PESADOS
- FUNCIONA CON BOLSAS TIPO VALVULA LATERAL
- SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE UNA SOLA ENTRADA
- HASTA 240 PESADAS DE BOLSA POR HORA
- CON UNA PRECISION DE +/- 40 GRAMOS A 4 GOLPES POR MINUTO
- PLC CON ETHERNET PARA TRANSMISIÓN DE DATOS A SU COMPUTADORA



MATERIALES Y DISEÑO A LA MEDIDA

Nuestros equipos se diseñan y fabrican según los requerimientos del cliente.

BÁSCULA ENVASADORA PARA SACOS VALVULADOS

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO



CONTROL DE 24 VOLTS

Mayor precisión por sus dos celdas de carga de amplia sensibilidad.

MEDIDAS

| | |
|--|------------------------|
| ANCHURA | 160CM |
| ALTURA | 180CM |
| PROFUNDIDAD | 120CM |
| PESO | 3 - 60KILOS |
| ANCHO DE LA TOLVA DE DESCARGA | 29,2CM 4,5 A 22,5KG |

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACION ELÉCTRICA 110V

ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA

FUENTE DE AIRE 90PSI, 2PIES CÚBICOS
ESTÁNDARES POR MINUTO

VELOCIDAD

RITMO HASTA 8 GOLPES
POR MINUTO

PRECISIÓN

MÁS/MENOS 50G

RANGO DE PESO

MINIMO A MAXIMO 5 A 60KG

OPCIONES

SE PUEDE FABRICAR A LA MEDIDA
DE ESPACIOS Y NECESIDADES DEL CLIENTE

¡CONTAMOS CON EQUIPO DEMO!

Tenemos un ShowRoom en Monterrey, NL. listo para pruebas a medida.



LIC. RODRIGO AMOR C.
DIRECTOR GENERAL



81 1806 6969 PERSONAL
81 2639 7554 OFICINA



GERENCIA@RODERICK.COM.MX
CORREO ELECTRÓNICO

WWW.RODERICK.COM.MX