



Fluidez continua del material

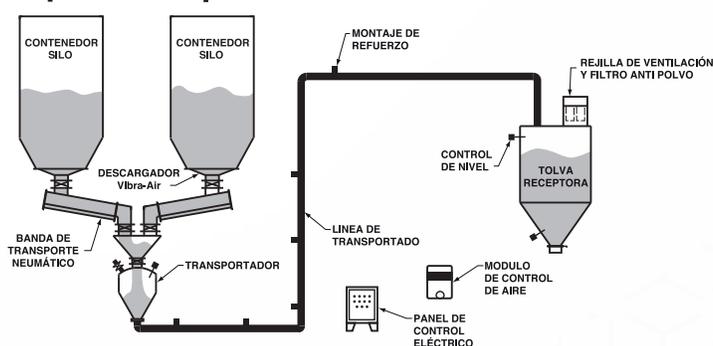
El diseño innovador del descargador de tolvas Roderick Vibra-Air asegura un flujo continuo de materiales granulares a granel de una malla más fina que 50. Usando la aireación, este diseño restaura la fluidez de los materiales que son propensos a acumularse durante el almacenamiento en contenedores, silos o tolvas de compensación, y promueve el flujo libre de materiales que tienden a formar puentes o colgarse. También proporciona aireación positiva a lo largo de la pared del contenedor, lo que reduce el coeficiente de fricción entre la pared y el material almacenado, mejorando así las características de flujo del material.

Aireadores de los contenedores Roderick Vibra-Air

Está equipado con aireadores de contenedores Roderick Vibra-Air patentados que emplean una técnica de aireación única. Con cada pulso de aire comprimido, los aireadores liberan una cantidad controlada de aire en un patrón circular a lo largo de la pared del contenedor, desalojando el material y manteniéndolo en movimiento. de aire.

Además de limpiar el material de las paredes del silo,

Aplicación típica



la acción del aire hace vibrar el aireador del silo, manteniéndolo limpio y sin obstrucciones. Cuando se apaga el aireador del silo, la presión del material y la resiliencia empujan contra la pared del silo, evitando que el material entre en las líneas de suministro.

Múltiples zonas generan variaciones pulsantes

Este diseño tiene múltiples zonas de aireación. En lugar de activar todos los aireadores de silos simultáneamente, cualquier sección puede funcionar de forma independiente. Las zonas se pueden programar para airear en cualquier secuencia pulsante. Es posible una variedad de secuencias pulsantes. Por ejemplo, una zona a la vez (1-2-3-4) o zonas opuestas simultáneamente (1 y 3, luego 2 y 4). La secuencia pulsante variable maximiza la utilización de la energía cinética disponible. El resultado es una descarga de materiales más efectiva en tiempos de descarga más cortos y bajo consumo de aire.

Diseño de bajo perfil

El diseño de bajo perfil ahorra un valioso espacio libre sin tener que soldar el sujetador del aireador y sin necesidad de meterse al interior del silo para colocar los aireadores

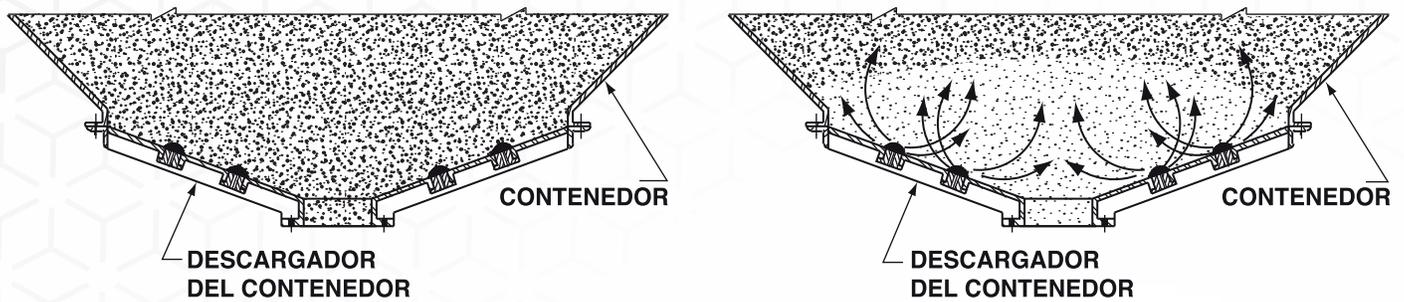
Características

- Control de volumen independiente
- Múltiples zonas de aireación
- El bajo perfil ahorra espacio
- Fácil colocación de los sujetadores del aireador sin necesidad de introducirse a la tolva
- Unidad preinstalada
- Sin partes mecánicas móviles
- Mantenimiento fácil y económico
- Insensible al aire húmedo o sucio
- Diseño antiobstrucción autolimpiante
- Variedad de secuencias pulsantes por medio de PLC y pantalla Táctil

El descargador de tolvas Roderick Vibra-Air puede manejar

- | | | |
|-----------------------|---------------------|--------------------|
| ■ Resina PVC | ■ Carbón fino | ■ Arena silica |
| ■ Arcilla | ■ Harina | ■ Ceniza |
| ■ Baritina | ■ Ceniza | ■ Sulfato de sodio |
| ■ Bauxita | ■ Yeso | ■ Azucar |
| ■ Bentonita | ■ Oxido de hierro | ■ Talco |
| ■ Bórax | ■ Arcilla de caolín | ■ Ortofosfato |
| ■ Carbonato de calcio | ■ Lima | ■ Urea |
| ■ Cemento | ■ Leche en polvo | ■ Y mucho mas |
| ■ feldespatos | ■ Sal | |

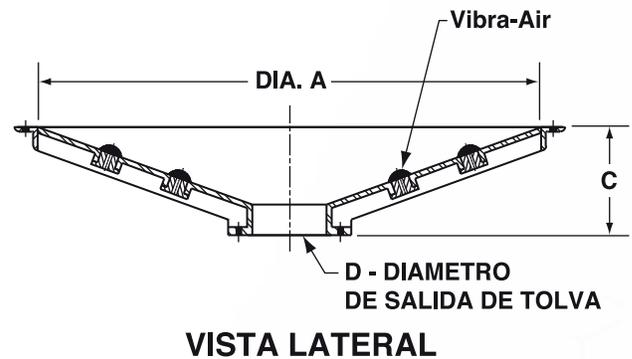
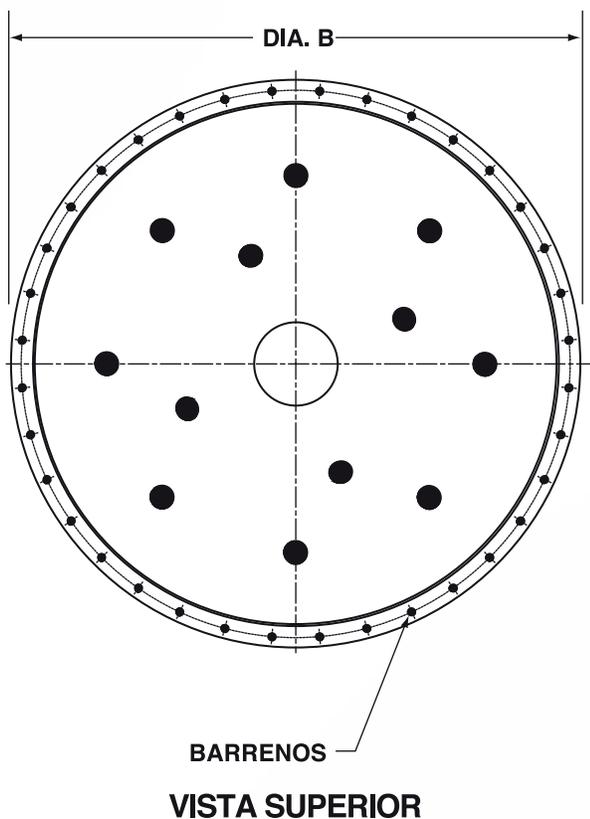
Como trabaja el Descargador de tolvas RODERICK Vibra-Air



Una línea de suministro alimenta aire comprimido al colector. El colector está equipado con múltiples válvulas de solenoide, una para cada zona de aireación. El aire se impulsa a las zonas de aireación de acuerdo con una secuencia de pulsación predeterminada. En cada zona activada, los aireadores del silo RODERICK Vibra-Air descargan en un patrón circular a lo largo de la pared del silo, socavando el material. Esta acción reduce la fricción entre la pared y el material almacenado, mejorando el flujo de material.

A medida que continúa el movimiento del aire, fluidifica el material, induciendo el flujo de material hasta que se completa el ciclo de descarga. Para la descarga más eficaz del material, se recomienda el aire pulsante en lugar del flujo de aire continuo. El aire debe introducirse solo cuando la compuerta de descarga está abierta.

Dimensiones y especificaciones



VISTA LATERAL

DIA. A	DIA B.	C	D	E	F	G	H
36"	42"	10"	8"	3/4"	16	39-1/2"	4
914 mm	1067 mm	254 mm	203 mm	19 mm	16	1003 mm	4
48"	56"	12"	10"	3/4"	24	51-1/2"	6
1219 mm	1422 mm	305 mm	254 mm	19 mm	24	1308 mm	6
60"	66"	15"	10"	3/4"	24	63-1/2"	8
1524 mm	1676 mm	381 mm	254 mm	19 mm	24	1613 mm	8
72"	80"	17"	12"	7/8"	32	77"	10
1829 mm	2032 mm	432 mm	305 mm	22 mm	32	1956 mm	10
84"	92"	19"	12"	7/8"	32	89"	12
2134 mm	2337 mm	483 mm	305 mm	22 mm	32	2261 mm	12
96"	104"	21-1/2"	12"	1"	48	102"	16
2438 mm	2642 mm	546 mm	305 mm	25 mm	48	2591 mm	16
120"	130"	25"	16"	1"	56	126"	18
3048 mm	3302 mm	635 mm	406 mm	25 mm	56	3200 mm	18

