

ESTACIÓN DE ENVASADO CON SENSORES DE ARRANQUE Y CORTADOR DE HILO AUTOMÁTICO

MODELO: REE400

El Modelo de RODERICK es rápido y preciso, funciona con una amplia variedad de productos granulados de flujo libre, tales como cereales, semillas, lentejas, frijoles, arroz, alimentos, balanceados, harinas, pellets y fertilizantes. La Báscula Ensacadora es fácil de usar gracias a su pantalla táctil se fija el peso meta y colgar la bolsa de papel, plástico, polipropileno en la tolva de salida, la báscula sujeta la bolsa de la parte superior, la llena con producto, controla la pesada inicial y suelta automáticamente la bolsa llena sobre la banda transportadora

- **CONTROLADOR ELECTRÓNICO FÁCIL DE USAR**
- **DISEÑO COMPACTO, APTO PARA TRABAJOS PESADOS**
- **SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE UNA SOLA ENTRADA**

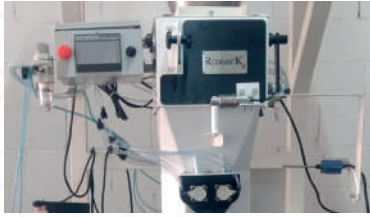


MATERIALES Y DISEÑO A LA MEDIDA

Nuestros equipos se diseñan y fabrican según los requerimientos del cliente.

ESTACIÓN DE ENVASADO

CON SENSORES DE ARRANQUE Y CORTADOR DE HILO AUTOMÁTICO



SENSORES DE ARRANQUE PARA LA COSEDORA

Para optimizar el proceso con un solo operador



BANDA MOTORIZADA

Por su sistema integrado en la estación es ergonómico para mover toda la estación completa



CORTADOR DE HILO

Para su precisión en la costura y correcta alineación de la bolsa

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

MEDIDAS

ANCHURA	1.50M
ALTURA	2.40M
PROFUNDIDAD	1.20M
PESO	150KG
TOLVA DE RECEPCIÓN DE MATERIAL ..	150LITROS

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACION ELÉCTRICA 110V

ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA

FUENTE DE AIRE 90PSI

VELOCIDAD

RITMO 4 A 6 BOLSAS POR MINUTO

PRESICIÓN

MÁS/MENOS 50 GRAMOS POR BOLSA

RANGO DE PESO DE BOLSAS

MÍNIMO A MÁXIMO DE 5KILOS A 60KILOS

ALTURAS Y CLAMPS AJUSTABLES AL DISEÑO
ATENCIÓN Y GUÍA PERSONALIZADA

¡CONTAMOS CON EQUIPO DEMO!

Tenemos un ShowRoom en Monterrey, NL. listo para pruebas a medida.



LIC. RODRIGO AMOR C.
DIRECTOR GENERAL



81 1806 6969 PERSONAL
81 2639 7554 OFICINA



GERENCIA@RODERICK.COM.MX
CORREO ELECTRÓNICO

WWW.RODERICK.COM.MX